



INFORMATION GÉNÉRALE

Le 8-145 HS Surfacer Grey est un surfacateur à base de polyuréthane 2K à haut pouvoir garnissant qui possède d'excellentes propriétés de ponçage et qui peut également être utilisé comme surfacateur non ponçable. Il est très facile à appliquer et présente une grande durabilité et un aspect esthétique.

Cette fiche technique concerne la version non ponçable.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Surfacateur : 2K/MS Durcisseur +
max 20% Diluant Uni Thinner
4 : 1 Surfacateur : HS Durcisseur
+ max 30% Diluant Uni Thinner
6 : 1 Surfacateur : HS420 Durcisseur +
max 35% Diluant Uni Thinner

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
Haute efficacité	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

APPLICATION



1 couche 20 - 25 µm (0,8-1,0 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	15 - 20 minutes	Temps d'évaporation	-	
Hors poussière	15 - 20 minutes	Hors poussière	-	
Manipulable	16 heures	Manipulable	-	
Prêt à cacher	16 heures	Prêt à cacher	-	
Prêt à poncer	16 heures	Prêt à poncer	-	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	

En raison de la courte période d'application, uniquement pour les petites réparations lors de l'utilisation des séries MM 500 - 5999 BeroBase 500.

SUPPORT



Le HS Surfacer Grey 8-145 ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état. (Utiliser le 1-15 Washprimer pour une durabilité et une protection contre la rouille maximales.)

VIE EN POT À 20°C (68°F)



30 minutes

COMPOSANTS



47-50 2K Hardener Medium
47-60 2K Hardener Slow
47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
47-91 Spot Repair Thinner
1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIFS



47-39 2K Elastic

Ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec le 1-951 Silicone Remover par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P180-P240. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide du Silicone Remover 1-951 par dégraissage et essuyage. Ponçage final avant application, P280-P320 sur bord à angle vif et P400 sur PRV.



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



MM 900 - 9999 WaterBase 900⁺ Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

En raison de la courte période d'application, uniquement pour les petites réparations lors de l'utilisation de la MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series.



DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/c. Primaire – Surfacers/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/l. (2007) Ce produit contient au maximum 534 g/l COV.	
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l)	1.37
	Point Éclair en Vase Clos	27.5°C / 81.5°F
	Pourcentage de matières solides	41
	Rendement	14 m ² /L/30 µm
		570 ft ² /Gal/1.2 mil
	Brillance	Mat
Couleur	Gris	

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

<https://sds.de-beer.com>

NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES





INFORMATION GÉNÉRALE

Le 8-145 HS Surfacer Grey est un surfacteur à base de polyuréthane 2K à haut pouvoir garnissant qui possède d'excellentes propriétés de ponçage et qui peut également être utilisé comme surfacteur non ponçable. Il est très facile à appliquer et présente une grande durabilité et un aspect esthétique. Cette fiche technique concerne la version ponçable.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Surfacleur : 2K/MS Durcisseur +
max 10% Diluant Uni Thinner
4 : 1 Surfacleur : HS Durcisseur
+ max 15% Diluant Uni Thinner
6 : 1 Surfacleur : HS420 Durcisseur +
max 25% Diluant Uni Thinner

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
Haute efficacité	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

APPLICATION



1 - 3 couches 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	
Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	Temps d'évaporation	5 - 10 minutes	
Hors poussière	20 - 30 minutes	Hors poussière	-	
Manipulable	16 heures	Manipulable	20 - 30 minutes	
Prêt à cacher	16 heures	Prêt à cacher	20 - 30 minutes	
Prêt à poncer	16 heures	Prêt à poncer	20 - 30 minutes	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	



SUPPORT



Le HS Surfacer Grey 8-145 ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état. (Utiliser le 1-15 Washprimer pour une durabilité et une protection contre la rouille maximales.)

VIE EN POT À 20°C (68°F)



20 - 30 minutes

COMPOSANTS



47-30 2K Hardener Very Fast
47-40 2K Hardener Fast
47-50 2K Hardener Medium
47-60 2K Hardener Slow
47-35 MS Hardener Fast
47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-130 HS Hardener Very Fast
8-140 HS Hardener Fast
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
8-430 HS420 Hardener Very Fast
8-440 HS420 Hardener Fast
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow

ADDITIFS



47-39 2K Elastic
Ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec le 1-951 Silicone Removeur par dégraissage et essuyage. Poncer la surface avec du papier abrasif P180–P240. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide du Silicone Removeur 1-951 par dégraissage et essuyage. Ponçage final avant application, P280-P320 sur bord à angle vif et P400 sur PRV.



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series



DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIIB/c. Primaire – Surfacleur/ mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/l. (2007) Ce produit contient au maximum 534 g/l COV.	
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l)	1.41
	Point Éclair en Vase Clos	27,5°C / 81,5°F
	Pourcentage de matières solides	44
	Rendement	7 m ² /L/60 µm 285 ft ² /Gal/2,4 mil
	Brillance	Mat
	Couleur	Gris

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

<https://sds.de-beer.com>

NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES

