

INFORMATION GÉNÉRALE

Le 1-105 MS Clear Coat Matt est une couche de finition élastique mate pouvant supporter le séchage à l'air et le séchage forcé et destinée à être appliquée sur le MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series et le MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series. Elle a été spécialement développée pour être appliquée sur les pare-chocs et les pièces en plastique des voitures de tourisme et véhicules commerciaux.

RAPPORT DE MÉLANGE



2 : 1 Matt Clear : MS Durcisseur + 0 - 10% Diluant

REGLAGE DU PISTOLET



| | BUSE (MM) | PRESSION D'AIR (BAR / PSI) |
|------------------|-----------|-------------------------------|
| HVLP | 1,3-1,4 | 2/29 |
| Haute efficacité | 1,2-1,3 | 1,8-2,0/26-29 |

APPLICATION



2 couches 40 - 50 µm (1,57-1,97 mil)

**Le niveau de brillance dépend de l'épaisseur de couche.
Une épaisseur de film supérieure augmentera la brillance.**

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



| | SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F | | SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F | |
|---------------------|------------------------------|---------------------|---------------------------------|--|
| Temps d'évaporation | 10 - 15 minutes | Temps d'évaporation | 10 - 15 minutes | |
| Hors poussière | - | Hors poussière | - | |
| Manipulable | 10 heures | Manipulable | 25 - 35 minutes | |
| Prêt à cacher | - | Prêt à cacher | Après refroidissement | |
| Prêt à poncer | - | Prêt à poncer | Après refroidissement | |
| Prêt à polir | - | Prêt à polir | - | |



SUPPORT



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series et
MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series.

La base doit être complètement sèche.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



3 - 5 heures

COMPOSANTS



47-35 MS Hardener Fast
47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow

ADDITIFS



1-060 2K Structure Coat Fine 1-065
2K Structure Coat Coarse
Ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE SURFACE



-
Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.



COUCHE SUIVANTE



DONNÉES PHYSIQUES

| RÉGLEMENTATION UE | | |
|---|---|--------------------------------|
| Code COV | 2004/42/IIIB(e)(840)596 | |
| Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi. | IIB/e. Finitions spéciales - Tous types. Valeurs limites UE : 840 g/L (2007). Ce produit contient au maximum 596 g/L COV. | |
| Base Chimique | 2K Finition polyuréthane mate | |
| Propriétés Physiques | Viscosité (RTS) | 17 - 18 Dincup 4 / 20°C |
| | Densité Relative (g/l) | 1.015 |
| | Point Éclair en Vase Clos | 25°C / 77°F |
| | Pourcentage de matières solides | 37,5 |
| | Rendement | 7,5 m ² /L/50 µm |
| | | 305 ft ² /Gal/2 mil |
| | Brillance | Brillant satiné |
| Couleur | - | |

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

<https://sds.de-beer.com>

NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES

