

Fiche technique



C 24 R Supra Disques à tronçonner pour Pierre, Béton



Classe Supra

Agressivité

Longévité

Dureté

Utilisation

Pierre

Béton

Fonte

Disque à tronçonner Kronenflex C 24 R Supra pour la pierre, le béton et la fonte

Le disque à tronçonner Kronenflex C 24 R Supra est le spécialiste de l'usinage des matières minérales. La désignation de qualité Supra identifie un produit haute-performance destiné à des applications spéciales. Son domaine d'utilisation de prédilection est le tronçonnage de

- **pierre et de béton**, ainsi que de
- fonte.

En raison de leur **grain gros en carbure de silicium**, les disques de tronçonnage développent une puissance de coupe et une endurance élevées dans ce secteur d'application. Ils conviennent à une utilisation sur des **meuleuses d'angle** avec des vitesses de rotation correspondantes.





Comment sont structurés les disques à tronçonner Kronenflex C 24 R Supra ?

Ces disques à tronçonner se composent de plusieurs couches de fibre de verre et d'un mélange à base de **grain en carbure de silicium** associé à de la résine synthétique et à des charges, qui servent à établir la liaison. Le grain abrasif est fabriqué de manière synthétique afin d'obtenir une qualité constante. Le carbure de silicium cristallise pour former un grain dur, mais peu robuste. Les cristaux formés sont affûtés, cassants et fragiles. Par conséquent, une micro-usure constante se produit durant le travail avec la **meuleuse d'angle**. Ainsi, le disque à tronçonner conserve longtemps son agressivité lors de l'usinage de **la pierre et du béton**.

Voici comment stocker correctement des disques à tronçonner Kronenflex

Un stockage correct est essentiel pour que les disques à tronçonner Kronenflex conservent leurs propriétés sur une longue période. Une chaleur ou une humidité trop importante, ou bien le rayonnement direct du soleil endommagent les disques qui n'atteignent ensuite plus les durées prévues lors de l'usinage de **la pierre et du béton** ou, dans le pire des cas, ne garantissent plus la sécurité lors de l'utilisation. Des températures situées entre 18 et 22 °C, ainsi qu'une hygrométrie relative située entre 45 et 65 % sont idéales. Le mieux est de conserver les disques abrasifs dans leur emballage d'origine jusqu'à leur utilisation. Le disque à tronçonner peut absorber ou dégager un peu d'humidité, en fonction des conditions environnementales. Si l'air ambiant est trop sec, la matière se dessèche et se rétracte, le disque devient fragile et casse facilement. Si, en revanche, l'hygrométrie est trop élevée, le disque absorbe l'humidité, il se dilate et devient poreux. Un travail correct n'est plus possible avec un tel disque. Cela devient dangereux si les disques abrasifs entrent en contact direct avec de l'eau ou de la vapeur d'eau. Pour des raisons de sécurité, ces disques ne doivent plus être utilisés.

Diamètre /mm	Épaisseur /mm	Alésage /mm	Forme	Vmax m/s	Vitesse de rot. adm.	Forme structurelle	Référence	Disponibilité
--------------	---------------	-------------	-------	----------	----------------------	--------------------	-----------	---------------

230	3	22,23		80	6.600	centre déporté	13475
125	2,5	22,23		80	12.200	centre déporté	13739
230	3	22,23		80	6.600	plat	13461
115	2,5	22,23		80	13.300	centre déporté	13465