

Fiche technique

A 24 Extra Meules à ébarber Kronenflex® pour Métal universel



Classe Extra

Agressivité

Longévité

Dureté

Utilisation

Métal universel

A 24 Extra : meules à ébarber Kronenflex pour le métal

A 24 Extra aide les utilisateurs professionnels à réaliser un usinage rapide et de qualité du **métal**. Le disque à ébarber Kronenflex convient pour

- les travaux de maintenance et réparations,
- la construction d'installations et de récipients, ainsi que pour
- les travaux de serrurerie.

La meule à ébarber est **universelle** et elle est convaincante sur les **meuleuses d'angle** grâce à son agressivité et sa dureté élevées, et ce avec une endurance prolongée. Klingspor propose le produit dans une multitude de diamètres, de manière à ce que chaque utilisateur trouve une meule à ébarber adaptée à sa mission. Les meules présentent une forme bombée. Des indications concernant la vitesse de rotation maximale admissible se trouvent sur l'étiquette. Si les meules à ébarber Kronenflex sont utilisées avec les valeurs indiquées, une utilisation sûre est garantie à tout moment.

Meules à ébarber Kronenflex : polyvalents

Dans la classe de performances Extra, Klingspor propose des produits offrant une gamme d'utilisations particulièrement large avec les meules à ébarber Kronenflex. Tous les **métaux** peuvent être usinés avec ces meules. Les meules à ébarber sont recommandées pour l'usinage de surfaces, la casse d'arêtes et l'élimination de bavures. Afin de garantir un niveau de sécurité aussi élevé que possible à chaque opération d'usinage, les meules à ébarber sont conçues en conformité avec la norme de sécurité EN 12413 et testées selon les directives de l'oSa.

Une agressivité prononcée assure une puissance maximale

Pour permettre les meilleures performances d'enlèvement de matière possibles avec une agressivité élevée, les meules à ébarber A 24 Extra Kronenflex sont dotées d'un grain abrasif synthétique. Ce type de grain apporte la dureté nécessaire et permet d'obtenir des résultats constants sur toute la durée d'utilisation. Il s'agit de la condition préalable incontournable pour un usinage professionnel des surfaces. Par ailleurs, Klingspor veille pour la meule A 24 Extra, comme pour toutes les autres meules à ébarber, à assurer un rapport optimal entre usure et endurance.

Diamètre /mm	Épaisseur /mm	Alésage /mm	Forme	Vmax m/s	Vitesse de rot. adm.	Forme structurelle	Alesage	Référence
180	6	22,23		80	8.500	centre déporté		13444
180	8	22,23		80	8.500	centre déporté		13446
230	6	22,23		80	6.600	centre déporté		13447

230	8	22,23		80	6.600	centre déporté		13448
115	6	22,23		80	13.300	centre déporté		188465
125	6	22,23		80	12.200	centre déporté		188466
100	6	16		80	15.300	centre déporté		189004
150	6	22,23		80	10.200	centre déporté		235371
125	6	22,23		80	12.200	centre déporté	X-LOCK	351252
115	6	22,23		80	13.300	centre déporté	X-LOCK	351253